



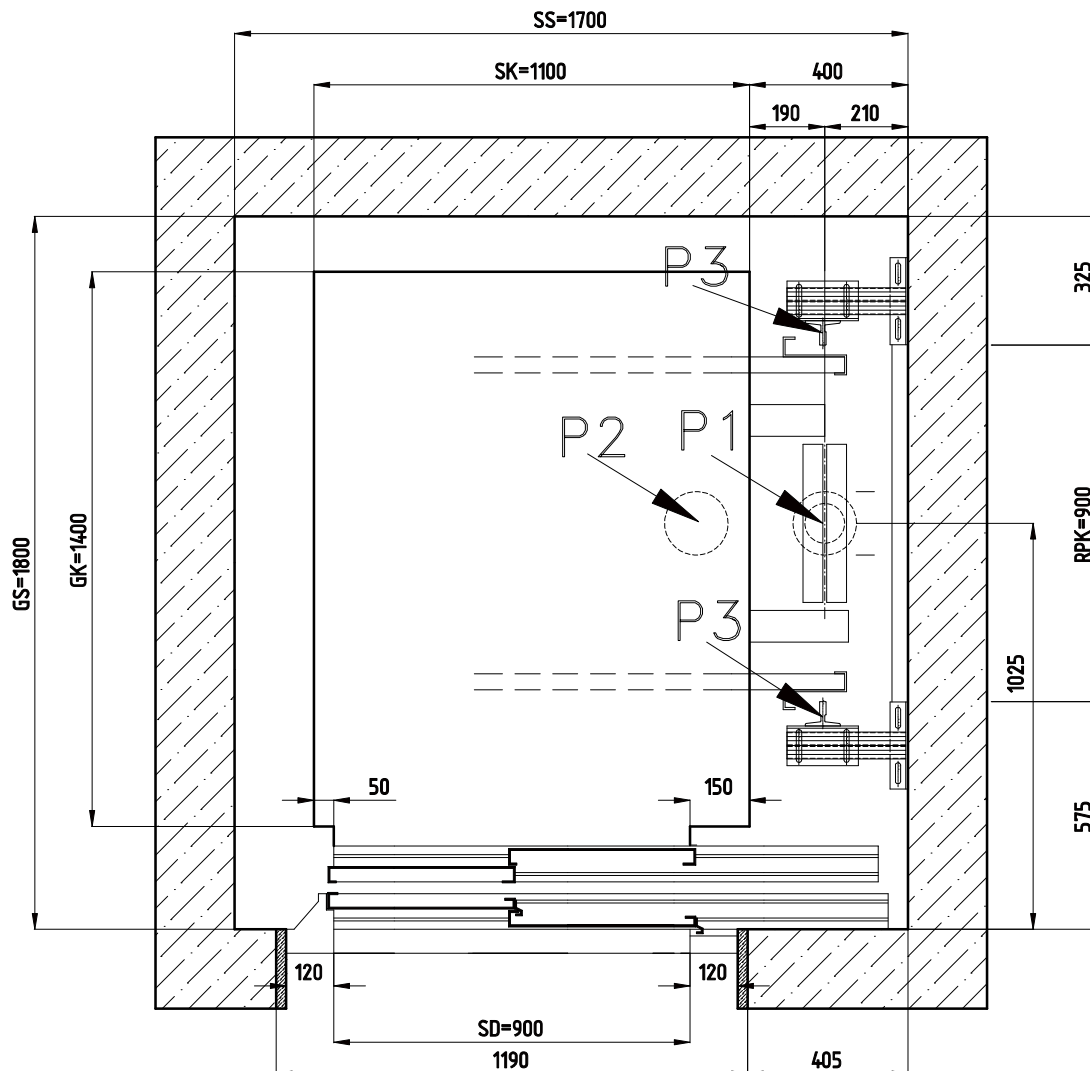
Dźwigi hydrauliczne z maszynownią

AUTIVOX sp. z o.o.
02-288 Warszawa
ul.Kolumba 43/47

tel.: (22) 33 60 580
fax: (22) 33 60 581

autivox@autivox.pl
www.autivox.pl

Dźwig hydrauliczny 630kg



Hak montażowy mocować nad siłownikiem
schematycznie jak na rysunku

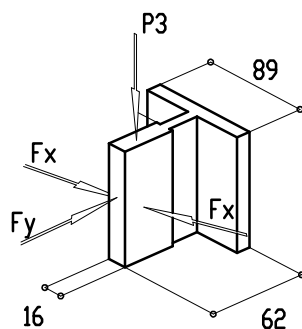
Lustrzane odbicie szybu jest rozwiązaniem równoważnym

Obciążenia prowadnic:

$F_x = 5,5 \text{ kN}$

$F_y = 2,2 \text{ kN}$

Obciążenia prowadnic:



Obciążenia podszybia:

$P_1 = 30,0 \text{ kN}$

$P_2 = 53,0 \text{ kN}$

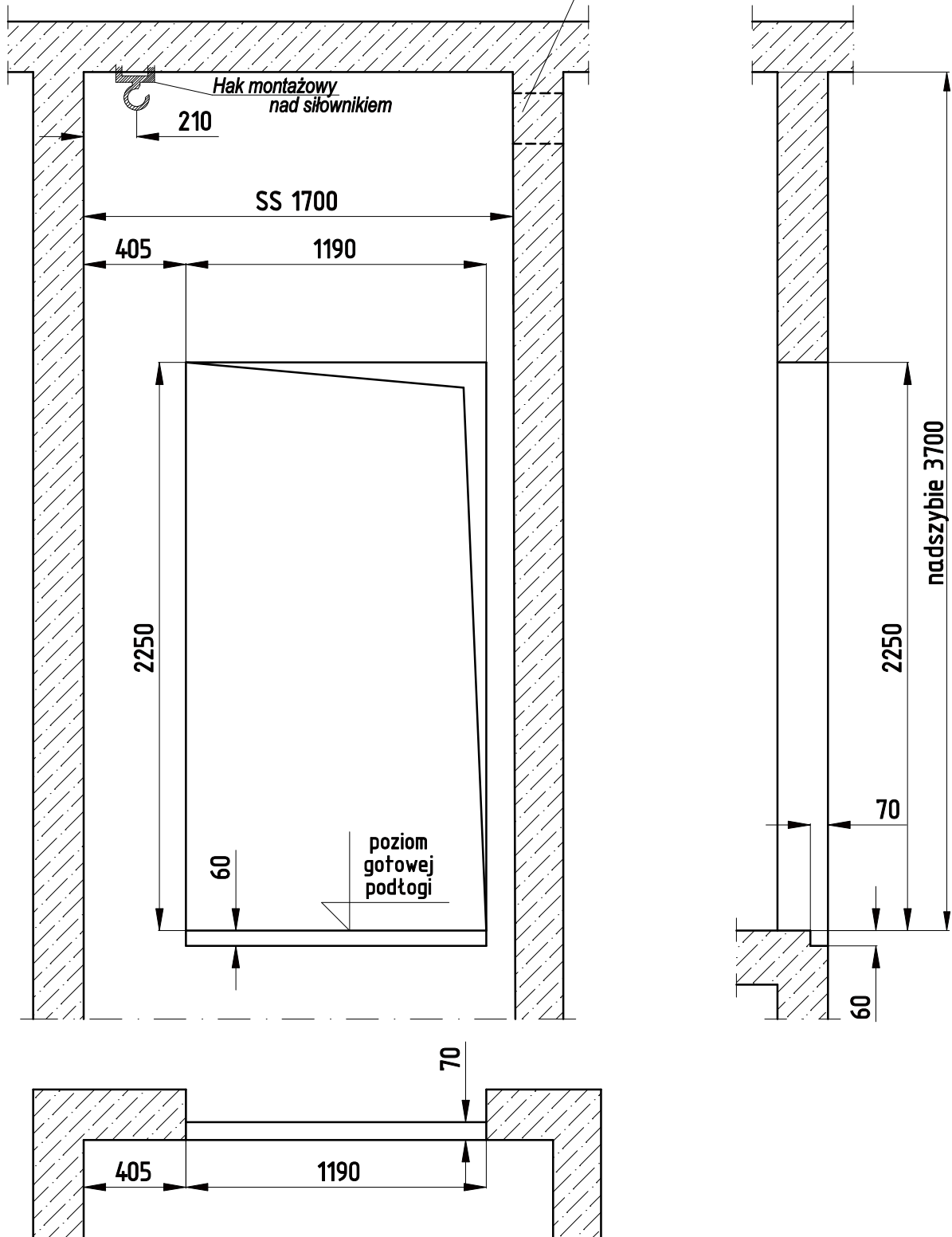
$P_3 = 21,0 \text{ kN}$

	NAZWISKO	PODP.	DATA	PODZ.	IL.RYS.	IL.DZWIGOW
OPRACOWAŁ:	P. Ś.				1/1	1
SPRAWDZIŁ:						

Widok otworu drzwiowego w przedniej ścianie od strony szybu

Lustrzane odbicie szybu jest rozwiązaniem równoważnym

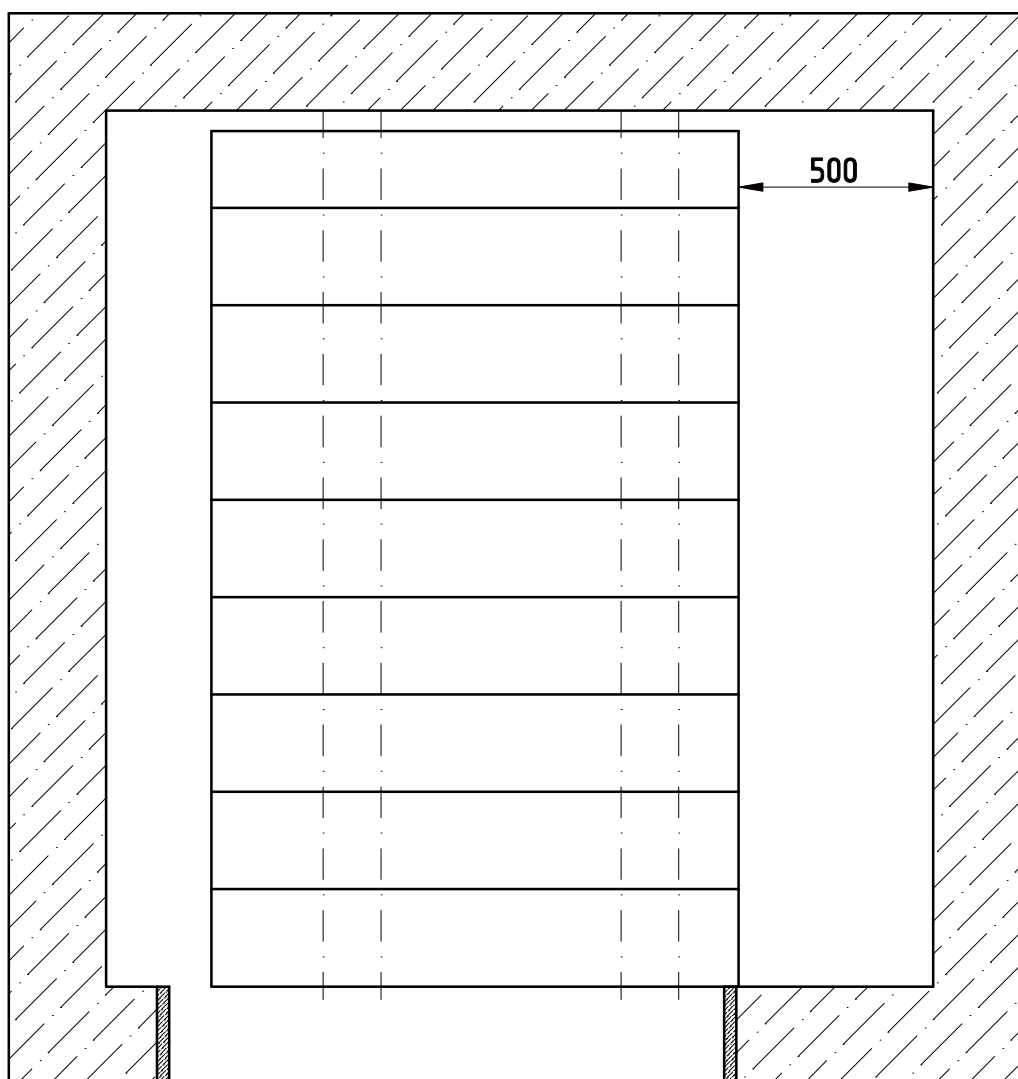
W nadszybiu dźwigu
wykonać otwory wentylacyjne
1% powierzchni przekroju
poprzedniego szybu
nie mniej niż $0,1\text{m}^2$



Dźwig hydrauliczny 630kg

Na czas montażu dźwigu w szybie należy zainstalować podesty montażowe wykonane wg rysunku i umieszczone 300mm poniżej poziomu każdego przystanku

Rysunek wykonawczy pomostów montażowych



UWAGA:

Lustrane odbicie szybu jest rozwiązaniem równoważnym

Przed montażem pomostów sprawdzić rzut szybu

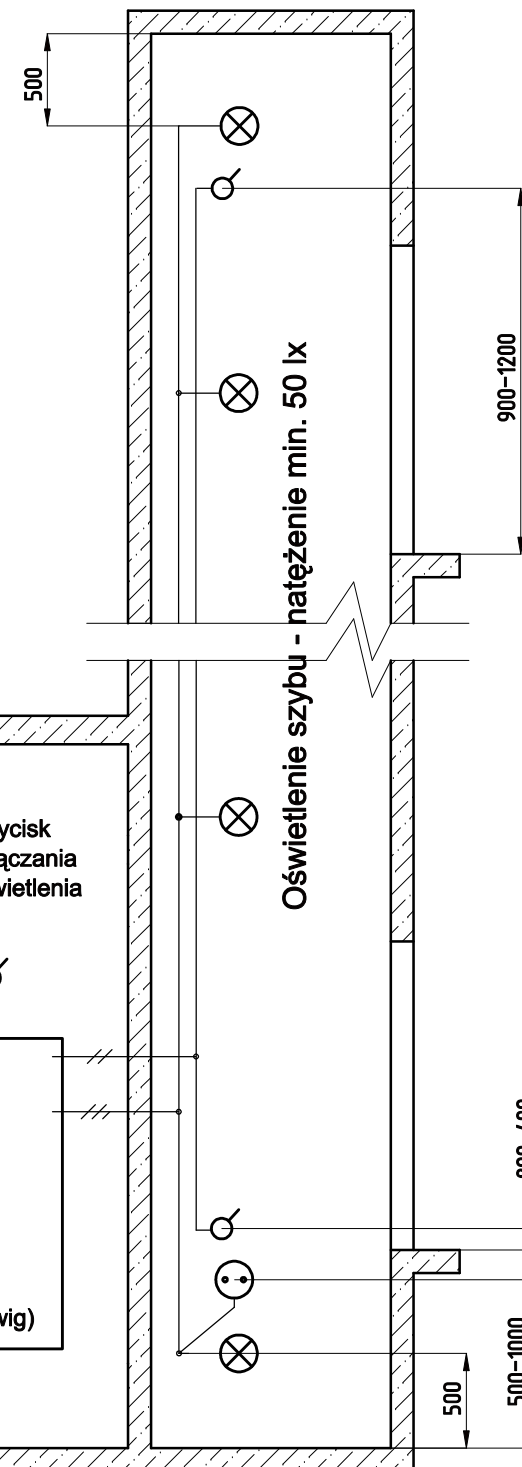
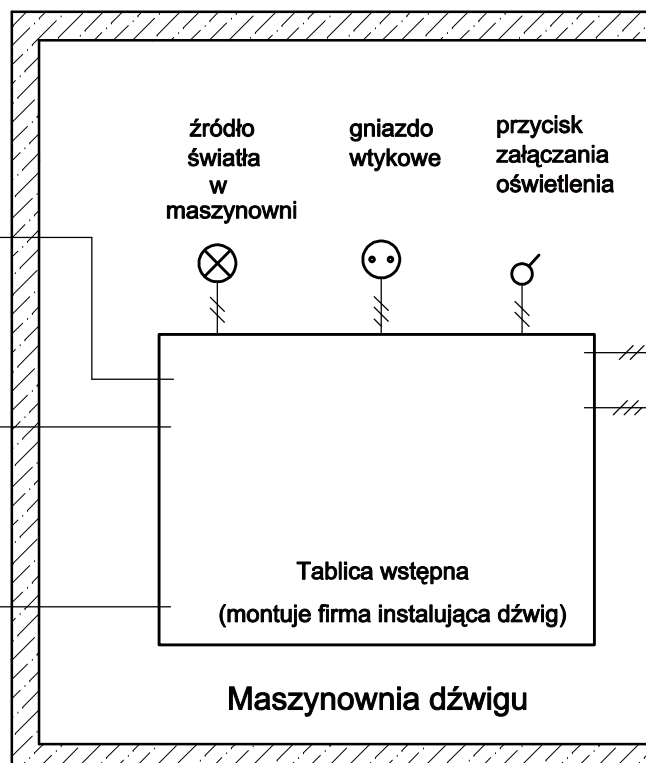
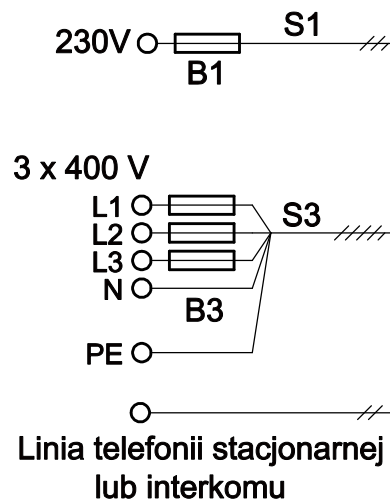
Wytrzymałość podestu 3 kN/m²

POWYŻSZE PRACE WYKONUJE INWESTOR

Dźwig hydrauliczny 630kg

Wytyczne elektryczne

Moc znamionowa silnika:	Prąd rozruchowy (Y/Δ 400v):	Prąd znamionowy (Δ/400v):	Prąd przy przeciążeniu ok 30% (Δ/400v):	Przekrój linii zasilającej:	Zabezpieczenie w rozdzielni głównej:
kW	A	A	A	mm ²	A
12	40	26	35	10	63



- 1.1. Każdy szyb powinien być całkowicie obudowany stałymi ścianami, podłogą i stropem.
Dopuszczalne są tylko otwory:
 - a) drzwi przystankowe,
 - b) drzwi do konserwacji, awaryjne i klapy kontrolne,
 - c) dla odprowadzania gazów i dymu w przypadku pożaru,
 - d) wentylacyjne.Dopuszczalne odchyłki powierzchni ścian szybu (tylko na zewnątrz) nie powinny przekraczać 10 mm dla ścian z drzwiami i 30 mm dla ścian pozostałych.
- 1.2. Szyb nie powinien znajdować się ponad pomieszczeniami, które są dostępne dla ludzi.
- 1.3. Konstrukcja szybu powinna przenosić obciążenia pochodzące od:
 - a) zespołu napędowego oraz prowadnic,
 - b) działania zderzaków, chwytaczy,
 - c) nierównomiernego obciążenia kabiny.Wartości obciążeń dna szybu oraz prowadnic podane są na rysunkach .
- 1.4. Ściany, podłoga i strop szybu powinny:
 - a) być wykonane z trwałych i niepalnych materiałów oraz nie sprzyjających osiadaniu i emitowaniu kurzu,
 - b) być pomalowane farbami nie sprzyjającymi osiadaniu i emitowaniu kurzu,
 - c) mieć wystarczającą wytrzymałość mechaniczną.
- 1.5. Każda ściana szybu składająca się z drzwi przystankowych, ścian lub elementów ścian, które znajdują się od strony wejść do kabiny, musi tworzyć na całej szerokości wejścia do kabiny jednolitą powierzchnię, z wyjątkiem niezbędnego prześwitu przy drzwiach.
- 1.6. Dno podszybia powinno być gładkie i poziome, z wyjątkiem urządzeń odwadniających. Podszybie musi być nieprzepuszczalne dla wody.
- 1.7. Szyb powinien być odpowiednio wentylowany. Do wentylacji nie mogą być używane pomieszczenia nie należące do dźwigu. W nadszybiu powinny być przewidziane otwory wentylacyjne o minimalnym przekroju poprzecznym, wynoszącym 1% przekroju poprzecznego szybu, które powinny być wyprowadzone bezpośrednio na zewnątrz.
- 1.8. W szybie musi być zapewniona temperatura w zakresie od + 5°C do + 40°C.
- 1.9. Szyb służy wyłącznie do pracy dźwigu. Urządzenia (przewody elektryczne, rurociągi jak również inne części i instalacje), które nie należą do dźwigu, nie mogą być zainstalowane w szybie. Dopuszczalne jest instalowanie urządzeń do ogrzewania szybu, z wyjątkiem ogrzewania za pomocą gorącej wody lub pary.
- 1.10. W szybie powinny być zainstalowane elektryczne punkty świetlne działające także przy zamkniętych drzwiach przystankowych. Oświetlenie szybu powinno składać się z punktów świetlnych rozmieszczonych w odległościach nie większych niż 0,5 m od najniższej i najwyższej części szybu. Pomiedzy nimi powinny być dalsze punkty w odległościach zapewniających równomierne oświetlenie min. 50 lx. W praktyce odległości pomiędzy punktami świetlnymi nie powinny przekraczać 2 m. Oświetlenie na przystankach na poziomie podłogi musi wynosić min. 50 lx.
- 1.11. Drabinkę do podszybia wykonać wg rysunku lub wskazań kierownika montażu dźwigu.
- 1.12. Haki montażowe o udźwigu min. 10 kN należy wykonać w miejscach pokazanych

na rysunkach lub wg wskazań kierownika montażu dźwigu.

- 1.13. Otwory drzwiowe należy wykończyć po zamontowaniu drzwi przystankowych.
- 1.14. Zaleca się wykonanie ścian szybu z betonu zbrojonego klasy min. B20 o grubości co najmniej 150 mm lub innego odpowiedniego materiału pod warunkiem uzyskania wcześniejszej akceptacji dostawcy dźwigu.
- 1.15. Progi i nadproża drzwi przystankowych należy wykonać z betonu zbrojonego o wysokości min 200 mm. Użycie innego materiału wymaga akceptacji dostawcy dźwigu.
- 1.16 Na czas montażu dźwigu w szybie należy zainstalować podesty montażowe wykonane wg rysunku i umieszczone 300 mm poniżej poziomu każdego przystanku.

UWAGA:

1. NALEŻY ZAPEWNIĆ SWOBODNĄ DROGĘ TRANSPORTU SIŁOWNIKA I PROWADNIC (6 M) DO SZYBU.
2. WSZYSTKIE POWYŻSZE PRACE WYKONUJE INWESTOR.

- 2.1. Do miejsca wskazanego na rysunkach należy doprowadzić:
- a) niezależną pięcioletnią linię zasilającą 3 x 400V zasilania głównego o przekroju i zabezpieczeniu podanym na rysunkach.
 - b) jedną linię trzyżyłową 230V z zabezpieczeniem administracyjnym.
Z tej linii zostaną zasilone obwody kabiny oraz oświetlenia szybu.
 - c) linię telefoniczną komutowaną przeznaczoną do podłączenia instalacji alarmowej dźwigu lub, po uzyskaniu akceptacji dostawcy dźwigu, linię interkomu do pomieszczenia służb ochrony obiektu w postaci 4-żył o przekroju min. 0,5 mm²
- Dla wszystkich tych instalacji należy pozostawić wolny koniec przewodu o długości ok. 2 m.
- Dodatkowo we wskazane miejsce należy doprowadzić jedną linię trzyżyłową 230V z zabezpieczeniem administracyjnym.
- Z linii tej firma montująca oświetla kabinę oraz szyb.
- Ponadto wykonać oświetlenie maszynowni tak by oświetlenie na poziomie podłogi wyniosło nie mniej niż 200 lx.
- 2.2. Maszynownia musi mieć zapewnioną wentylację, która usunie z niej ciepło wydzielane przez instalację dźwigową. Wartości mocy wydzielanych w maszynowni zawiera tabela (w przybliżeniu odpowiada to 30% mocy elektrycznej silnika przy 80 jazdach na godzinę). Zaleca się by wlot chłodnego powietrza znajdował się nisko w narożniku maszynowni zaś wylot w przeciwległym narożniku blisko sufitu.
- 2.3. Temperatura w pomieszczeniu maszynowni powinna być utrzymana w zakresie od +5°C do +40°C. W razie potrzeby należy wykonać wentylację wymuszoną (wentylator z termostatem).
- 2.4. Podłogę maszynowni oraz cokół wokół o wys. 100 mm pokryć farbą olejoodporną lub gresem. Podłoga maszynowni powinna być obliczona na obciążenie 5 kN/m².
- 2.5. Drzwi do maszynowni powinny mieć minimalne wymiary 800 x 2000mm i posiadać zamek umożliwiający otwarcie ich od środka bez użycia klucza. Zaleca się by próg maszynowni wystawał ponad powierzchnię podłogi 100 mm.
- 2.6. Ściany oraz sufit maszynowni pomalować farbą uniemożliwiającą osiadanie kurzu.
- 2.7. Pod stropem maszynowni umieścić haki lub belkę montażową o udźwigu min. 8 kN.
- 2.8. Maszynownia służy wyłącznie do pracy dźwigu. Urządzenia (przewody elektryczne, rurociągi jak również inne części), które nie należą do dźwigu nie mogą być w niej zainstalowane. Dopuszczalne jest instalowanie urządzeń do ogrzewania, z wyjątkiem ogrzewania za pomocą gorącej wody lub pary.
- 2.9. Dojście do maszynowni powinno być oświetlone na stałe oświetleniem o natężeniu min. 50 lx.
- 2.10. Pomieszczenie maszynowni musi na całej powierzchni posiadać w świetle wysokość min. 2 m.
- 2.11. Powierzchnia pomieszczenia maszynowni powinna wynosić min. 4 m², przy czym długość krótszej ściany nie powinna być mniejsza niż 1,5 m. Czasami możliwe jest zastosowanie pomieszczenia o innych wymiarach po uzyskaniu akceptacji dostawcy dźwigu.

- 2.12. Pomieszczenie maszynowni powinno przylegać jedną ścianą do ściany szybu dźwigowego. Zaleca się by przylegała ona do ściany, do której będą kotwione prowadnice dźwigu. W takiej sytuacji w ścianie dzielącej oba pomieszczenia wykonać otwór 300x300 mm dla instalacji dźwigowych. Dla typowo umieszczonej maszynowni z podłogą na poziomie dna podszybia lub poziomu najniższego przystanku otwór ten powinien znajdować się na wysokości ok. 120 cm nad podłogą maszynowni. Światło otworu nie powinno być przesłonięte żadnym elementem. Na rzucie szybu światło otworu powinno mieścić się w przestrzeni pomiędzy prowadnicami dźwigu (patrz rzut szybu na rysunku katalogowym dźwigu). W szczególnych przypadkach pomieszczenie maszynowni może być położone z dala od szybu. W takiej sytuacji szyb powinien być połączony z maszynownią prostym odcinkiem kanału dla przewodów ciśnieniowych i elektrycznych. Długość kanału nie może przekraczać 8 m. Do wykonania kanału zaleca się użycie dwóch rur o średnicy 150 mm biegnących obok siebie lub kanału 300x300 mm. W przypadku, gdy długość kanału przekracza 4 m kanał musi być odkrywalny lub w połowie jego długości musi być otwór rewizyjny. W przypadku braku możliwości spełnienia powyższych wymagań należy skontaktować się z dostawcą dźwigu w celu określenia specjalnych wytycznych dla dźwigu.
- 2.13. Maszynownia powinna być wyposażona w środki gaszenia pożarów urządzeń elektrycznych.

WSZYSTKIE POWYŻSZE PRACE WYKONUJE INWESTOR

OŚWIETLENIE SZYBU

1. Oświetlenie szybu należy wykonać wykorzystując lampy kanałowe lub oprawy świetlówkowe.
2. Oświetlenie szybu powinno składać się z punktów świetlnych rozmieszczonych w następujących odległościach:
 - maks. 0,5 m od dna podszybia,
 - maks. 0,5 m od stropu szybu,
 - ok. 2 m pomiędzy kolejnymi punktami świetlnymi.
3. Minimalne natężenie oświetlenia na całej wysokości szybu powinno wynosić 50 lx.
4. W podszybiu należy zainstalować gniazdo zasilające 230V 2P+PE.

ZASILANIE DZWIGU

Do maszynowni, w miejscu wskazanym na rysunku, należy doprowadzić:

- a) niezależną pięciożyłową linię zasilającą 3 x 400V zasilania głównego o przekroju i zabezpieczeniu podanym w tabeli. Do zabezpieczenia należy użyć bezpiecznika o charakterystyce zwłocznej.
- b) jedną linię trzyżyłową 230V o przekroju 3 x 2,5 mm² z zabezpieczeniem administracyjnym o wartości 16A. Do zabezpieczenia należy użyć bezpiecznika o charakterystyce zwłocznej.

Z tej linii zostaną zasilone obwody kabiny oraz oświetlenia szybu.

Na obu tych liniach należy przewidzieć zapas przewodu dł. ok.2 m.

INSTALACJA ALARMOWA

1. Do maszynowni, w miejscu wskazanym na rysunku, należy doprowadzić linię telefonii stacjonarnej.
2. W przypadku zastosowania interkomu zamiast systemu telefonicznego do pomieszczenia służb ochrony należy doprowadzić linię 4 x 0,5 mm².

INSTALACJA ELEKTRYCZNA MASZYNOWNI

1. Wykonać instalację oświetleniową maszynowni zamontowaną na stałe i zapewniającą min. 200 lx na poziomie podłogi. Oświetlenie powinno być załączane za pomocą łącznika umieszczonego w pobliżu wejścia do maszynowni na wysokości 1,3 m.
2. Oprócz oświetlenia należy zainstalować co najmniej 1 gniazdo wtykowe 230V 2P+PE.
3. Dojście do maszynowni powinno być oświetlone, zainstalowanymi na stałe, elektrycznymi źródłami światła.

WSZYSTKIE POWYŻSZE PRACE WYKONUJE INWESTOR